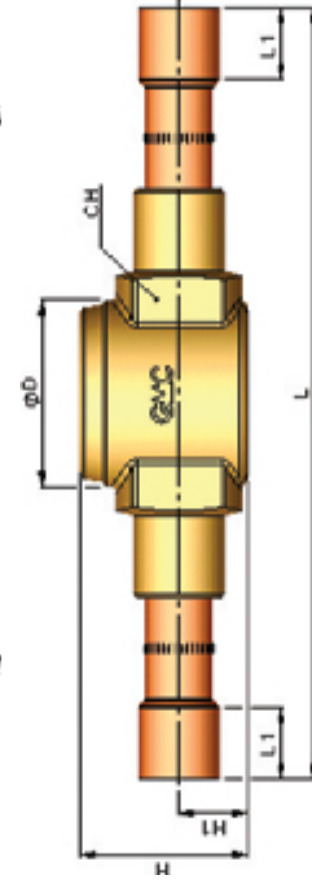
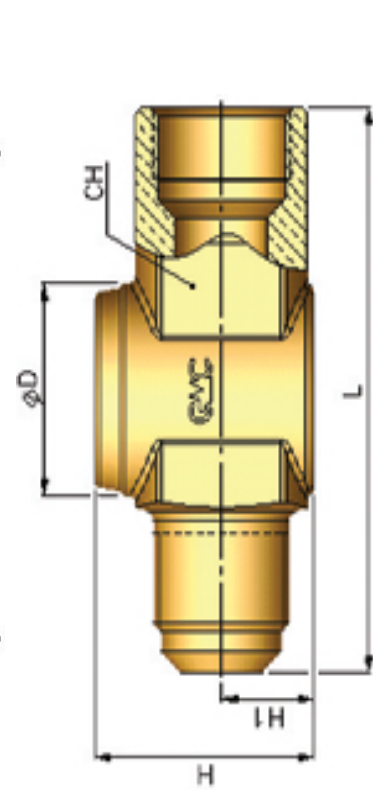
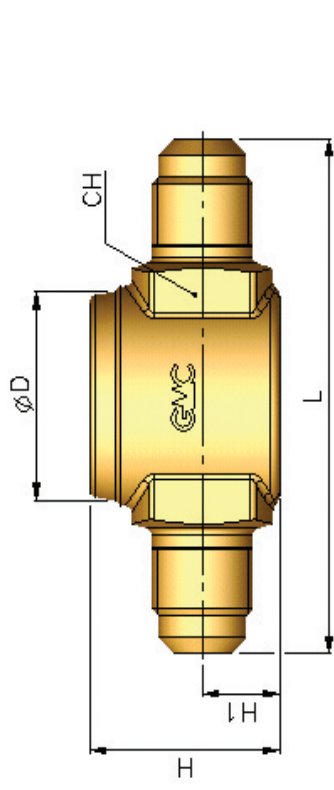


DIMENSIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI INDICATORI DI UMIDITÀ E LIQUIDO

Codice prodotto	Tipo	SAE flare	ODS Ø		TS [°C]	PS [bar]	Dimensioni [mm]						Peso [g]	Categoria 97/23/CE PED				
			[in.]	[mm]			ØD	L	L ₁	H	H ₁	CH						
MI2MM	maschio - maschio	1/4"	-	-	08 + 0,2	35	32	70	-	22,5	8	14	120	Art. 3.3				
MI3MM		3/8"	-	-				75	-	29,5	12	22	190					
MI4MM		1/2"	-	-				80	-	31,5	13	24	204					
MI5MM		5/8"	-	-				88	-	35,5	15	28	255					
MI6MM		3/4"	-	-				91	-	41,5	17,5	35	325					
MI2MF		1/4"	-	-				70	-	29,5	12	22	209					
MI3MF	3/8"	-	-	75				-	31,5	13	24	202						
MI4MF	1/2"	-	-	80				-	35,5	15	28	235						
MI5MF	5/8"	-	-	85				-	41,5	17,5	35	305						
MI6MF	3/4"	-	-	94				-	8	125	8	14	471					
MI2S	a saldare	-	1/4"	-				08 + 0,2	35	32	125	10	22,5		8	14	126	Art. 3.3
MI3S		-	3/8"	-							132	12	29,5		12	22	132	
MIM10S		-	-	10	145	14	31,5				13	24	133					
MIM12S		-	-	12	155	16	35,5				15	28	203					
MI4S		-	1/2"	-	183	17	41,5				17,5	35	205					
MI5S		-	5/8"	16	145	17	31,5				13	24	198					
MIM18S		-	-	18	155	20	35,5				15	28	235					
MI6S		-	3/4"	-	183	24	41,5				17,5	35	237					
MI7S		-	7/8"	22	155	20	35,5				15	28	309					
MI9S		-	1.1/8"	28	183	24	41,5				17,5	35	510					



IMPIEGO: Tutta la gamma degli indicatori di liquido e di liquido-umidità è stata progettata per funzionare con fluidi refrigeranti classificati dall'Articolo 9 della Direttiva PED 97/23/CE come appartenenti al Gruppo II (fluidi non tossici e non infiammabili).

CONSTRUZIONE: Gli indicatori di liquido e liquido-umidità sono realizzati incastonando una spia in vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW 617N, a formare un'unica struttura compatta, che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante.

